Mercedes-Benz 250/280 E.




Ankunft





Die kultivierte Dynamik seiner sechs Zylinder.

Nehmen Sie komfortabel Platz in diesem klassischen Mercedes.

Starten und spüren Sie dann die Vorzüge seines Sechszylinder-Motors. Bereits das Anfahren gibt Ihnen einen ersten Eindruck von der Leistungsfülle der 103 kW/140 PS bzw. 136 kW/185 PS.

Reichlich bemessene Leistung des Motors – ausgewogen abgestimmt mit Kupplung, Getriebe bzw. Automatic-Getriebe und Fahrwerk – vermittelt Ihnen jederzeit das besondere Gefühl des Sechszylinders, gelassen alle wechselvollen Situationen beherrschen zu können: vom kraftstoffsparenden ruhigen Fahren im unteren Drehzahlbereich bis zu schnellstem Zugriff zu erheblichen Leistungsreserven und zu Geschwindigkeiten von 185 bzw. 200 km/h. Gemessen an ihrer außerordentlichen Leistung ist der Kraftstoffverbrauch der Modelle 250 und 280 E ausgesprochen günstig. Er konnte innerhalb der letzten 2 Jahre durch kontinuierlich realisierte Maßnahmen im Rahmen des Mercedes-Benz Energiekonzeptes inzwischen um bis zu 10 Prozent weiter gesenkt werden.

So beträgt der Verbrauch des Mercedes 250 im Stadtzyklus 14,8 l, bei 90 km/h 9,0 l und bei 120 km/h 11,4 l. Das Modell 280 E hat einen Verbrauch von 15,0 l im Stadtzyklus, von 9,3 l bei 90 km/h und von 11,7 l bei 120 km/h. (Alle Verbrauchsangaben nach DIN 70 030.)

Der Raumkomfort eines klassischen Mercedes.

Ein Mercedes 250 oder 280 E umgibt Sie mit einer unverwechselbaren Atmosphäre klarer und gediegener Großzügigkeit: übersichtlich gegliederte Flächen, Sitze, die weich genug sind, um auch bei längerem Fahren nicht zu stören – und straff genug, um Ermüdung vorzubeugen. Dazu ein Raumangebot, das nicht demonstrativer Selbstzweck ist, sondern einem einzigen Ziel dient – Sie angenehm an Ihr Ziel zu bringen.
Und weil das selbstverständlich nicht nur für Fahrer und Beifahrer gelten sollte, können auch die Fondpassagiere auf großzügig bemessenen Sitzen Platz nehmen. Sie verfügen zudem noch über eine Beinfreiheit, die Sie in dieser Klasse selten finden.

So werden Ihre kurzen oder längeren Fahrten ein erhebliches Stück problemloser. Nicht zuletzt auch wegen der einfachen Bedienung eines Mercedes 250 oder 280 E. Seine Bedien- und Anzeigeelemente sind nicht Schaustücke elektronischer Übertechnik, die eher Verwirrung als Nutzen stiften, sondern zu integrierten Einheiten zusammengefaßt, um verwechslungssicher und blitzschnell zugänglich zu sein. Sie sind zudem so plaziert,



wie sie es nach strikten ergonomischen Gesetzmäßigkeiten sein müssen.

All diese Einzelheiten zusammengenommen vermitteln Ihnen in einem Mercedes 250 oder 280 E von Anbeginn ein sicheres Gefühl des Selbstverständlichen und Vertrauten. Und je selbstverständlicher Sie die Technik des Fahrens bewältigen, desto gelassener bewältigen Sie dafür die Anforderungen des Verkehrs.

Die Zuverlässigkeit eines überlegenen Konzepts.

Mit einem Mercedes 250 oder 280 E kommen Sie in den Genuß jener sprichwörtlichen Zuverlässigkeit, die alle Automobile von Mercedes auszeichnet.

Zuverlässigkeit – das heißt bei Mercedes zum einen: Sie bewältigen zuverlässig alle, auch kritische Verkehrssituationen problemlos und mit überaus hoher aktiver wie passiver Sicherheit.

So ist z. B. das Fahrwerk jedes Mercedes für extreme Geschwindigkeitsbelastungen selbst über 200 km/h ausgelegt und kann daher natürlich die Anforderungen des Alltagsbetriebs um so zuverlässiger und sicherer erfüllen.

Für Sicherheit sorgen unter anderem der gestaltfeste Sicherheitsfahrgastraum, vorprogrammierte Knautschzonen und die Sicherheitslenksäule, die Aufprallenergien weitgehend absorbieren. Für Sicherheit sorgen die hervorragende Rundumsicht ebenso wie starke Halogenscheinwerfer, Nebelleuchten und zahlreiche andere Elemente der Grundausstattung.

Zuverlässigkeit heißt aber zum anderen – und das gilt für alle Mercedes-Automobile gleichermaßen: außerordentlich lange Lebensdauer von Motor und Karosserie sowie das laut Fachpresse niedrigste Pannen- und Reparaturrisiko unter allen Automobilen deutscher Produktion. Dafür sorgen höchste Qualitätsansprüche an das gesamte Automobil wie an jedes einzelne Detail.

Damit wird ein Mercedes 250 oder 280 E erst recht zu einer überaus sinnvollen Investition. Denn neben der beruhigenden Gewißheit permanenter Einsatzbereitschaft fallen eingesparte Reparaturkosten und ein günstiger Wiederverkaufswert bei den Kosten-Nutzen-Erwägungen zusätzlich erheblich ins Gewicht.

Das ungetrübte Vergnügen am Fahren.

All unsere technischen Bemühungen, den Raumkomfort eines klassischen Mercedes mit der Dynamik und Laufruhe eines Sechszylinders zu einem Automobil von höchstem Gebrauchsnutzen zu vereinigen, sollen Sie nur an einem spüren: an dem Vergnügen, gelassen und souverän jene Zeit zu verbringen, die Sie unterwegs sein müssen. Unterwegs in Alltag und Freizeit oder auch auf langen Strecken.

Sie werden es sehr bald spüren: Von einem Mercedes 250 oder 280 E geht selbst im Alltagsbetrieb und in der Hektik des Berufsverkehrs eine gelassene Ruhe aus, die Ihnen hilft, den Streß vor der Wagentür zu lassen und so entspannt wie ruhig anzukommen.

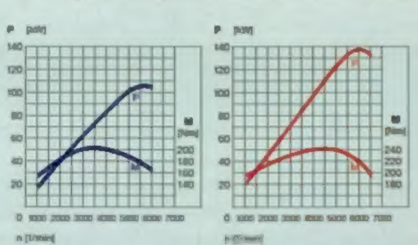
Unterwegs bringt Sie ein Mercedes 250 oder 280 E in den Genuß eines sportlich-zügigen Vorankommens, ohne daß Sie irgendwo auf jenen Komfort verzichten müßten, den Sie von einem klassischen Mercedes erwarten.

So wird Ihnen dieses Automobil über Jahre ein zuverlässiger und dynamischer Begleiter auf all Ihren Wegen:
Ihr guter Stern auf allen Straßen.

Veränderungen an den Modellen 250 und 280 E in den letzten zwei Jahren (Beispiele):

Modell 250.
- Leistungssteigerung von 95 kW auf 103 kW (129 PS auf 140 PS)
- Erhöhung des Verdichtungsverhältnisses auf 9,4 : 1
- Änderung von Vergaser und Sauganlage (Vergrößerung des Querschnittes der 2. Stufe im Doppel-Register-Fallstrom-Vergaser, neue Vergaserabstimmung, neu gestaltetes Saugrohr mit um 90° gedrehter Vergaseranordnung)
- Geänderte Ventilsteuerzeiten
- Geänderte Auspuffanlage (durchgehend zweiflutig)
- Um 8 % höhere max. Leistung
- Um 2 % höheres max. Drehmoment
- Neue pneumatisch betätigte, thermoventilgesteuerte Saugrohr-Heizung
- Absenkung der Leerlaufdrehzahl
- Änderung der Hinterachsübersetzung von 3,69 auf 3,58
- Änderung der Bereifung von 175 R 14 88 H auf 195/70 R 14 89 H
- Änderung der Felgen auf 6 J x 14 H2
- Tankvolumenvergrößerung, damit deutlich gesteigerter Aktionsradius und weniger Tankstops
- Pneumatische Scheinwerferregulierung
- Einsatz neuer Sonderausstattung: 5-Gang-Getriebe, neues automatisches Getriebe

Modell 280 E.
- Kraftstoffschubabschaltung
- Absenkung der Leerlaufdrehzahl
- Abgasrückführung im Teillastbereich
- Neue Leerlaufluftführung zum Saugrohr
- Verbesserte, leistungsstärkere Transistorzündung mit neuer Zündkennlinie
- Änderung der Steuerzeiten
- Pneumatische Scheinwerferregulierung
- Einsatz neuer Sonderausstattung: 5-Gang-Getriebe, neues automatisches Getriebe



■ Leistung und Drehmoment des Modells 250.
■ Leistung und Drehmoment des Modells 280 E.

Was es heißt, einen Sechszylinder von Mercedes zu fahren, zeigen diese harmonischen Leistungs-Drehmoment-Kurven – hohe Leistung bereits im meistgefahrenen, kraftstoffsparenden unteren und mittleren Drehzahlbereich.

Beispiel Mercedes 250: Bei einer durchschnittlichen Jahresfahrleistung von 25.000 km liegt der Mehrpreis pro gefahrenem Kilometer – im Vergleich zu einem identisch ausgestatteten Vierzylinder von Mercedes – nur bei 0,012 DM.

Wir rechnen es Ihnen gerne vor.

Mercedes-Benz. Ihr guter Stern auf allen Straßen.



Daimler-Benz AG, Stuttgart-Untertuerkheim WAM 6701 · 7007 · 00-00/0182 Printed in Federal Republic of Germany / Imprimé en République fédérale d'Allemagne